

SPECIFICATION 規格表											
機型	MODEL	UNIT	DC-100T6	DC150T6	DC-250T6	DC-420T6	DC-650T6/XL	DC-900T6	DC-1250T6		
電氣系統	Control unit		PLC+HMI	PLC+HMI	PLC+HMI	PLC+HMI	PLC+HMI	PLC+HMI	PLC+HMI		
射出方式	Shot unit		多段數 / MULTI	多段數 / MULTI	多段數 / MULTI	多段數 / MULTI	多段數 / MULTI	多段數 / MULTI	多段數 / MULTI		
閉迴路射出	CLOSE-LOOP Injection CONTROL		無 (no)	選用(option)	選用(option)	選用(option)	選用(option)	選用(option)	選用(option)		
型締 CLAMPING MECHANISM	型締力	Ton	100	150	250	420	650	900	1250		
	機型尺寸	mm	620x620	730x730	890x890	1000x1000	1280x1280	1432x1432	1800x1800		
	大柱內實寸	mm	395x395	465x465	585x585	650x650	750x750/850x850	950x950	1100x1100		
	模面開度	mm	275	357	435	470	660	760	900		
	模厚	mm	200~450	250~500	250~600	300~700	350~900	400~950	600~1500		
射出 INJECTION MECHANISM	鎖模力負荷計		標準 / standard	標準 / standard	標準 / standard	標準 / standard	標準 / standard	標準 / standard	標準 / standard		
	射出力	Ton	16.6	18.2	27	35	54.5	63	103		
	增壓比		2.1	2.1	2.55	2.3	2.55	2.55	2.56		
	油壓缸行程	mm	355	355	420	500	630	680	900		
	沖頭突出量	mm	155	150	160	185	300	300	350		
射出 INJECTION MECHANISM	射出位置	mm	-100	-100	-145	-150	-250	-275	-350		
	應缸射出壓力	kg/cm2	100	110~130	110~140	110~140	110~140	100~140	100~140		
	最大射出速度 (以上)	m/s	7	7	7	7	7	7	7		
	標準柱塞頭直徑	mm	42,45,50	45,50,60	50,60,70	60,70,80	70,80,90	80,90,100	90,110,130		
	押出力	Ton	7.1	7.9	12.3	20	31	36	58		
中子 CORE SYSTEM	押出行程	mm	50	75	90	120	125	125	240		
	中子 NO.1 取出口	pt	1/2"	1/2"x2	3/4"x2	3/4"x2	3/4"x2	3/4"x2	3/4"x2		
	中子 NO.2 取出口	pt	無 (N/A)	1/2"x1	3/4"x1	3/4"x1	3/4"x1	3/4"x1	3/4"x1		
	中子 NO.3 取出口	pt	無 (N/A)	無 (N/A)	無 (N/A)	無 (N/A)	3/4"x1	3/4"x1	3/4"x1		
	射料推頭直徑	mm	42 45 50	STA 45 50 60	STA 50 60 70	STA 60 70 80	STA 70 80 90	STA 80 90 100	STA 90 110 130		
鑄造能力 CASTING CAPACITIES	射出重量 (85 % , AL 2.65)	kgs	0.64 0.9 1	0.92 1.16 1.64	1.4 2.02 2.75	2.5 3.2 4	3.3 4.4 5.5	5.1 6.6 8	8.3 12.3 17		
	冷卻水入口管徑	Rc PT	1	1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4		
	冷卻水出口管徑	Rc PT	2(*)	2(*)	2(*)	2(*)	2 1/2	2 1/2	2 1/2		
	油冷卻入口管徑	Rc PT	1	1	1	1	1	1	1		
	油冷卻出口管徑	Rc PT	1	1	1	1	1	1	1		
冷卻水 COOLER	模具冷卻調整閥 (定模)	PCS	3/8x5	3/8x5	3/8x7	3/8x7	3/8x11	3/8x11	3/8x11		
	模具冷卻調整閥 (動模)	PCS	3/8x5	3/8x5	3/8x7	3/8x7	3/8x15	3/8x15	3/8x15		
	必要冷卻水 (油冷卻器)	L/min	40	40	40	40	80	100	100		
	必要冷卻水 (模具)	L/min	25~50	25~50	30~70	30~70	50~90	70~150	70~150		
	馬達容量	Motor	KW/HP	11/15	15/20	22.5/30	22.5/30	37.5/50	45/60	50/66	
馬達 MOTOR	電源	V	AC220/380	AC220/380	AC220/380	AC220/380	AC220/380	AC220/380	AC220/380		
	伺服電系統	ENERGY SAVING SYSTEM	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)	選用 (OPTIONAL)		
	機械尺寸 (長 X 寬 X 高)	mm	4230x1640x1960	4600x1740x2300	5030x1800x2040	6500x2200x2500	7800x1800x2300	8580x2100x2660	13000x2500x4300		
	機械重量	ton	4.2	6	10.5	16	25.5/28	39	80		
	液壓油 (廠家自購)	L	400	600	800	800	1200	1800	2000		



台灣永大壓鑄機有限公司
YOTA(TAIWAN) DIE CASTING MACHINE CO. LTD.

台南市永康區大灣東路22巷13號
TEL:06-2716038 FAX:06-2715686
E-mail: twyota@gmail.com

No.13, Ln. 22, Dawan E. Rd., Yongkang Dist.,
Tainan City 710, Taiwan
TEL:+886-6-2716038 FAX:+886-6-2715686

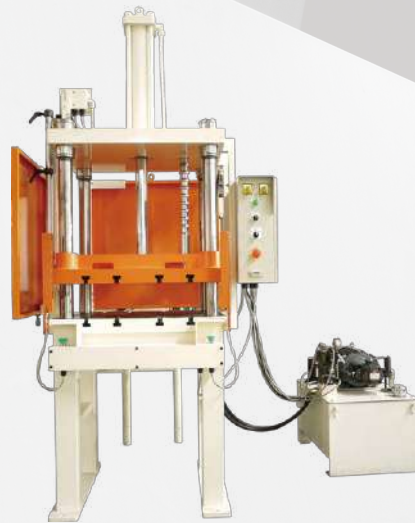
<http://www.yotadc.com.tw>



模溫機：最高工作溫度350度
MOLD TEMPERATURE CONTROL
UNIT MAX WORKING
TEMPERATURE: 350°C



自動輸送帶：帶風扇冷卻及時間控制
AUTO CONVEYOR WITH COOLING
FAN, AND TIMER CONTROL.



油壓沖床：多項安全裝置15T-40噸。
HYDRAULIC TRIMMING PRESS
15TONS-40TONS.



台灣永大壓鑄機有限公司
YOTA(Taiwan) die Casting Machine Co. Ltd.

全數據化冷室壓鑄機

T6 Series

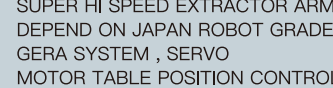
FULL DIGITAL CONTROL
COLD-CHAMBER DIE CASTING M/C



Energy Saving

INDUSTRY
4.0
MADE IN TAIWAN

全數據化冷室壓鑄機



新世代工業4.0全數控壓鑄機

INDUSTRY 4.0

線上品質監測功能，由取出機挑出不良品
On-line quality monitor & control system,
Auto extractor will pick out NG part.

